



## SOLID GLAS

Наполнительная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном

Артикул: 316.0210 (210 гр) 316.0500 (500 гр) 316.1000 (1000 гр) 316.1700 (1700 гр)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка **GLAS**

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ОПИСАНИЕ

Отличается очень высокой механической прочностью и виброустойчивостью, вследствие чего рекомендуется к применению на начальном этапе шпатлевания. Служит для заполнения глубоких неровностей, а также усиливает растянутый после кузовного ремонта металл. Так же предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### РЕМОНТ ПОРЖАВЕВШИХ УЧАСТКОВ ДЕТАЛИ

Зачистить проржавевшие участки до чистой стали. После этого отрихтовать края участков под углом 45°. Внутреннюю сторону, ремонтируемой панели, с помощью шпатлевки, рекомендуется покрыть антикоррозионной мастикой.

При ремонте отверстий диаметром до 6 мм несущую ткань под шпатлевку накладывать не обязательно. При шпатлевании отверстий большего диаметра шпатлевку необходимо сначала усилить **SOLID POLYESTER REPARATURSET** – ремонтный набор полиэфирная смола и стеклоткань.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При машинном способе обработки должна быть использована ротационно-вибрационная машинка с ходом эксцентрика 6-10мм и твердым шлифовальным диском (для более точного выведения плоскости). Градация абразива — P80-P150. При ручной обработке необходимо использовать абразивы градаций P80-P180.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

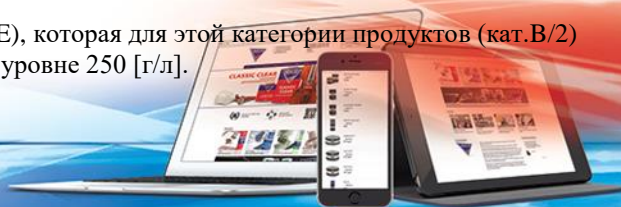
Срок хранения: 24 месяца с момента изготовления

Плотность 1,75 кг/л

Цвет: зелёный, степень блеска: матовый

VOС для смеси = <250 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].















# TDS

техническая информация

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт <b>SOLID EPOXI PRIMER</b>, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b></p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p><b>GLAS</b> Отвердитель для полиэфирной шпатлевки</p>	<p>По весу: 100 2-3</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 3-5 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>16-30 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P80-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

